

MIG-O-MAT®

Mikrolöt- und Schweißgeräte mit eigener Gasproduktion

*Qualität
die verbindet*



- Schmelzen und Wärmebehandeln von Metallen
- Manuelles und automatisiertes Hart- und Weichlöten
- Schmelzen und Trennen von Gläsern
- Flamppolieren von Acrylglas

Niedrigste Betriebskosten und hohe Verfügbarkeit!

Keine Flaschengase erforderlich!

Hohe Betriebssicherheit!

Kein Elektrolytwechsel und keine Mineralwatte zur Gastrocknung erforderlich!

Das MIG-O-MAT Mikrolöt- und Schweißgeräteprogramm:

Gerätetyp		Lötstar 80	Lötstar 145	Lötstar 171	Lötstar 175	Lötstar 245	MSG 361	MSG 501
Netzspannung	V	230	230	230	230	230	400	400
Netzsicherung	A	10	10	16	16	16	16	16
Max. Gasproduktion	l/h	80	140	180	180	240	380	500
Max. Düsendgröße		0,9 (G20)	1,1 (G19)	1,2 (G18)	1,2 (G18)	1,5 (17)	2,0 (G14)	2,0 (G14)
Arbeitsplätze		1	1-3	1-4	1-4	1-8	1-12	1-15
Breite	mm	390	395	430	515	515	935	935
Tiefe	mm	210	275	350	375	375	475	475
Höhe	mm	290	445	515	515	515	755	755
Gewicht	kg	20	25	42	48	48	100	125

MIG-O-MAT®- Mikrolöt- und Schweißgeräte der Typen MSG und Lötstar erzeugen auf der Basis der Elektrolyse von entmineralisiertem Wasser ein Wasserstoff- Sauerstoff- Gemisch, dass entsprechend aufbereitet in einer Mikroflamme rückstandsfrei verbrennt.

Die Temperatur und Energie der Mikroflamme lässt sich über die Wahl der Düsendgröße und die Art der Verdampferflüssigkeit der Arbeitsaufgabe in idealer Weise anpassen. Bei den mikrorechnergesteuerten Geräten Lötstar 145, Lötstar 175 und Lötstar 245 ist der Gasdruck digital vorwählbar und wird automatisch konstant gehalten.

Der hohe Temperaturgradient der Mikroflamme gestattet das Arbeiten in unmittelbarer Nähe temperaturempfindlicher Bauteile. Der Mikrobrenner wiegt nur 110 Gramm. In Verbindung mit dem hochflexiblen Gasschlauch ist ein ermüdungsfreies Arbeiten möglich.

Die Einsatzgebiete in Industrie und Handwerk sind außerordentlich vielfältig. Hauptanwender im Handwerk sind Goldschmiede, Juweliere, Dentallabore, Optiker, Musikinstrumentenbauer, Elektroreparaturwerkstätten, Modellbauer usw.

Die Anwendungen in der Industrie bei Herstellern von Transformatoren, Ventilatoren, elektronischen Steuerungen, Schaltbauelementen, Sicherungen, in der Filterfabrikation, in der Medizintechnik, der Glasbearbeitung sowie der Kunststoffindustrie und Textiltechnik sind sehr vielfältig. Für verschiedenste Aufgaben werden derartige Geräte in Laboratorien, Versuchs- und Forschungseinrichtungen verwendet.

Über 30 Jahre Erfahrung bei der Produktion und dem Einsatz in Industrie und

Handwerk sind die Grundlage für die einmalig hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit der **MIG-O-MAT®**-Geräte.

Die Konstruktion und Fertigung der **MIG-O-MAT®**-Geräte erfolgt unter umfassende Einhaltung der sicherheitstechnischen Anforderungen der DIN 32508 sowie der Unfallverhütungsvorschriften.

Die hohe Betriebssicherheit wird auch dadurch gewährleistet, dass nur dann Gas erzeugt wird, wenn es benötigt wird. Wird das Brennventil geschlossen, so wird auch automatisch die Gasproduktion gestoppt.

Der außerordentlich niedrige Energieverbrauch, die niedrigen Kosten für Verbrauchstoffe (destilliertes Wasser, Verdampferflüssigkeit) führen im Vergleich zu anderen Verfahren zu konkurrenzlos niedrigen Betriebskosten.

Hinzu kommt, dass destilliertes Wasser einfacher verfügbar ist als Brenngase und Sauerstoff in Druckgasflaschen.

Bei **MIG-O-MAT®**-Geräten bleibt die Gasleistung der Geräte über viele Jahre hinweg unverändert. Daher ist ein Elektrolytwechsel in der Regel nicht erforderlich. Mineralwattepackungen zur Gastrocknung werden nicht benötigt.

Die umfangreiche Gerätepalette ist abgestimmt auf die unterschiedlichen Anforderungen. Für Mehrplatzanwendungen stehen Geräte mit einer Gasleistung von bis zu 600 Liter/Stunde zur Verfügung. Die Begrenzung der maximalen Gasleistung erfolgt aus sicherheitstechnischen Gründen.

Der Lötstar 80 ist für kleine gelegentliche Arbeiten zum Beispiel zum Schweißen von Thermoelementen geeignet. Er ist wie die

Mehrzahl der Geräte anderer Anbieter ein Kompaktgerät. Der Vorteil der kleineren Bauform führt bei intensiv genutzten Geräten und bei höheren Gasleistungen jedoch zu einer Reihe von Nachteilen.

Deshalb sind die **MIG-O-MAT®**-Geräte ab dem Lötstar 145 mit einem speziellen Oberteil auf den Geräten ausgestattet. Durch diese spezielle Gasführung wird die Bedienung, die Wartung und die Funktionskontrolle sehr erleichtert sowie Kondensatbildung im Geräteinneren vermieden. Dadurch wird eine höhere Zuverlässigkeit und Lebensdauer erreicht.

Für Anwendungen mit ständig wechselnden Aufgaben oder bei mehreren Arbeitsplätzen sowie für automatische Lötanlagen sind die Lötstar 145, Lötstar 175 und Lötstar 245 mit einer schnellen analogen Druckregelung ausgestattet. Der frei wählbare Arbeitsdruck wird auch bei sich verändernden Bedingungen hoher Präzision automatisch konstant gehalten.

Die temperaturabhängige „Flüsterkühlung“ führt zu nahezu geräuschlosem Gerätebetrieb. Sie ist bei den Geräten mit Mikrocontrollersteuerung serienmäßig. Für den Lötstar 171 existiert eine optionale Zusatzausstattung, mit der auch hier das Lüftergeräusch deutlich vermindert wird.

MIG-O-MAT®

Knautz GmbH & Co. KG
Diepenbrucher Strasse 39
DE-42697 Solingen
Telefon: +49 (0) 212 23362-0
Telefax: +49 (0) 212 2336222
E-Mail: info@toool-factory.com
Shop: www.toool-factory.com